

A	B	C	D	Dm	E	F	G	H
24	104.7	60.3	37.97	56	30.391	51.709	22.8	13.2
25	104.7	60.3	39.37	56	30.391	51.709	23.8	13.2
28	104.7	60.3	42.55	58	31.25	50.85	24.25	13.2
30	110	63.5	43.97	61.5	31.25	50.87	23.42	13.2
32	110	63.5	45.97	61.5	31.28	50.85	23.19	13.2
33	110	63.5	46.96	61.5	31.35	50.93	23.19	13.2
35	110	66.7	48.97	65	31.25	50.78	23.19	13.2
38	127	72	55.83	70	29.315	56.276	21.27	14.2
40	127	72	55.83	70	29.31	56.28	21.27	14.2
43	127	72	59	71	29.33	56.01	21.27	14
45	133	76.8	62.18	75	29.32	56.27	21.25	14
48	133	76.8	63.35	78	29.23	56.21	21.25	14
50	133	76.8	65.35	78	29.38	56.14	21.25	14
53	139	86	68.53	83	31.39	56.28	21.27	14
55	146.1	93.6	71.7	92	31.44	56.28	21.25	17.5
58	146.1	93.6	74.88	92	31.44	56.28	21.25	17.5
60	152	100	78.05	97	31.34	56.52	21.27	17.5
63	178	109.5	84.13	108	29.2	64.07	24.2	17.5
65	178	109.5	87.3	108	30.05	63.21	23.7	17.5
70	178	109.5	90.48	108	30.66	63.26	23.7	17.5
75	192	125.5	96.83	125	30.56	63.11	23.7	17.5
80	192	125.5	100	125	29.2	64.06	24.2	17.5
85	203	135	106.35	130	29.81	64.11	24.2	21
90	216	145	112.7	139	33.87	60.05	20.94	20
95	216	150	115.87	146	29.75	63.26	24.15	20
100	228	168	122.22	162	30.67	63.25	24.15	22



未注公差按照 General tolerance Per ISO 2768-m		名义尺寸 Nominal dimensions		[mm]	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	
		公差 Tolerances		[mm]	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	
Format/图幅 DIN EN ISO 216		A3	第一视角 Projection Method 1		 		表面粗糙度表示方法符合 Method of indicating surface to		ISO 302 (µm)	公差符合 Tolerances according to	ISO 2768-m
标记 ID.	数量 Qty	描述 Description	日期 Date	姓名 Name							
△											
△											
△											
△											
			日期 Date	姓名 Name	规格型号/TYPE NO.						
			设计 Design		EDM 机械密封		质量/Weight 5971.67 g				
			检查 Checked								
			审核 Approved								
			公差带 Tolerance	比例 Scale			材料标记 Material Code	图号/Drawing NO.	版本: Rev.	A	
			ISO 8015	1:1							